

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

A1 BIURKO PROSTE 160

Biurko prostokątne, ramowe o wymiarach: szerokość całkowita 160 cm, głębokość całkowita 80 cm, wysokość całkowita 75 cm.

Biurko pojedyncze na 4 nogach z blatem prostym. Blat biurka wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna biurka (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi biurka okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg biurka

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem biurka tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem biurka jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



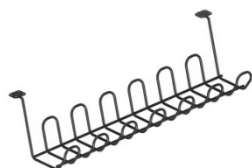
rys. 4 - dystans między balem a stelażem biurka

Trawersy którymi połączone są nogi biurka wyposażone w fabryczne otwory montażowe służące do instalacji paneli dolnych i przegród nabiurkowych. Dodatkowo biurko przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek kablowych, powerportów, paneli dolnych i przegród nabiurkowych.

Biurko wyposażone w przelotkę kablową, kosz kablowy oraz zawieszę na komputer. Przelotki kablowe o średnicy 80 mm wykonane z tworzywa w kolorze czarnym, antracytowym, białym, aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego, montowane w okrągłe otwory w blacie biurka (wygląd przelotki jak na rys. 5). Kosz kablowy o wymiarach 53x15x12,6 cm wykonany z malowanego proszkowo pręta stalowego o średnicy 5 mm (wygląd kosza kablowego jak na rys.6). Kosz kablowy mocowany bezpośrednio do blatu biurka. Kolor kosza kablowego zgodny z kolorem stelaża.



rys. 5 – przelotka



rys. 6 - kosz kablowy

Zawieszę na komputer montowane od spodu do blatu. Stelaż zawieszia stalowy lakierowany proszkowo farbą z drobną strukturą. Stelaż w postaci dwóch zamkniętych ram w kształcie trapezów równoramiennych o zaokrąglonych narożnikach wykonanych z giętego pręta stalowego o średnicy 10 mm spięty w dolnej części dwoma płaskownikami stalowymi wyposażonymi w otwory montażowe umożliwiającymi instalację półki płytowej. W górnej części zawieszia wyposażone w 2 kątowniki z otworami umożliwiające mocowanie do blatu biurka. W dolnej części zawieszia zainstalowana półka wykonana z trójwarstwowej płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie półki oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone o promieniu 2 mm. Kolor stelaża zawieszia zgodny z kolorem stelaża biurka (wygląd zawieszia jak na rys. 7).



rys. 7 – zawieszę na komputer

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary.
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A1A OSŁONA CZOŁOWA DO BIURKA 160

Osłona czołowa biurka o wymiarach: szerokość 130 cm, wysokość 31 cm.

Osłona wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Dolne narożniki osłony czołowej biurka zaokrąglone R=50mm.

Osłona mocowana do trawersu biurka za pomocą 2 płaskowników metalowych oraz śrub metrycznych i nakrętek (sposób montowania panelu jak na rys. 1). Płaskownik malowany proszkowo farbą z drobną strukturą w kolorze stelaża. Płaskownik mocowany do osłony czołowej biurka za pośrednictwem śrub metrycznych przykręconych w metalowe gniazda osadzone w osłonie.



rys. 1– sposób montowania osłony

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

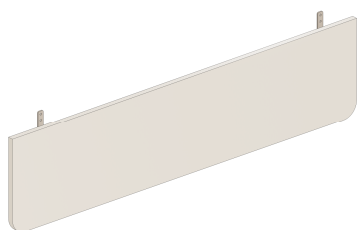
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



A2 STÓŁ 80x80

Stół prostokątny, ramowy o wymiarach: szerokość całkowita 80 cm, głębokość całkowita 80 cm, wysokość całkowita 75 cm.

Stół na 4 nogach z blatem prostym. Blat stołu wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm. Krawędzie blatu oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat przykręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych M6 w gniazda stalowe zainstalowane w blacie, rozwiązanie to pozwala na wielokrotny demontaż elementów bez ich uszkodzenia (nie dopuszcza się użycia gniazd tworzywowych).

Konstrukcja nośna stołu (stelaż) metalowa malowana proszkowo farbą z drobną strukturą. Nogi stołu okrągłe o średnicy 43mm, spawane, zespolone belką poziomą o przekroju prostokątnym o wymiarach 40x25mm (wygląd konstrukcji nóg jak na rys. 1) wykonane z blachy o grubości 2mm.



rys. 1 - konstrukcja nóg stołu

W części dolnej noga zakończona ozdobną stopką regulacyjną wyposażoną w śrubę z gwintem metrycznym M10 z możliwością poziomowania w zakresie do 15mm (wygląd stopki regulacyjnej jak na rys. 2), górna część stopki pokryta ozdobną nakładką z blachy chromowanej, dolna wykonana z tworzywa sztucznego.



rys. 2 – stopka regulacyjna

W górnej części noga zamknięta tłoczonym, wypukłym, chromowanym „kapslem” (wygląd zakończenia górnej części nogi stożkowej jak na rys. 3).

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



rys. 3 – chromowany „kapsel” - zakończenie górnej części nogi

Belka pozioma od wewnętrznej strony zespolona z dwoma ceownikami stalowymi o długości 110 mm i grubości ścianek 3 mm w których osadzone są dwa łączące całość trawersy poprzeczne. Trawersy poprzeczne z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 40x25 mm wykonane z blachy stalowej o grubości 2-2,5mm zależnie od długości profilu w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, skręcane z nogami i blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym M6. Sposób osadzenia i wymiary trawersów zapewniają 10 mm dystans między blatem a stelażem biurka tworząc w ten sposób tzw. „blat pływający” bez wykorzystania dodatkowych elementów dystansujących (dystans między blatem a stelażem stołu jak na rys. 4). Nie dopuszcza się użycia widocznych tworzywowych lub metalowych punktowych wsporników dystansujących blat, np. tulei.



rys. 4 - dystans między blatem a stelażem stołu

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 5 kolorów w tym alu, biały, antracyt, czarny, beżowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 527-1:2011 Meble biurowe - Stoły robocze i biurka - Część 1: Wymiary.
- PN-EN 527-2:2017 Meble biurowe - Stoły robocze - Część 2: Wymagania bezpieczeństwa, wytrzymałości i trwałości.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu wg normy PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

B1 KONTENER PODBIURKOWY MOBILNY 1

Kontener mobilny o wymiarach: szerokość 43,2 cm, głębokość 58,5 cm, wysokość 58,8 cm wyposażony w 3 szuflady i piórnik wysuwany jako niezależna szuflada.

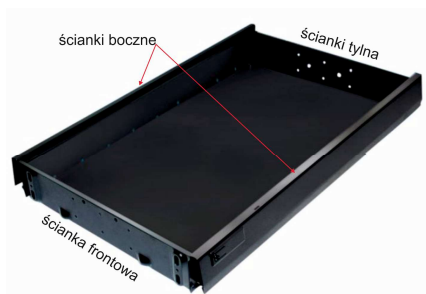
Korpus i fronty kontenera wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm. Ścianki boczne i wieńiec dolny kontenera o grubości 18 mm, oklejone obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, wieńiec górny oraz fronty szuflad kontenera o grubości 18 mm, oklejone obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Plecy kontenera frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce kontenera łączone za pomocą złączy mimośrodowych, do łączenia elementów korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Korpus szuflady piórnikowej z przegródkami w całości wykonany jako jeden element z czarnego tworzywa sztucznego montowany do korpusu kontenera na prowadnicach ślizgowych (wygląd szuflady piórnikowej jak na rys. 1).



rys. 1 – szuflada piórnikowa

Korpusy szuflad (ścianki i dno) w całości wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym (wygląd korpusu szuflad jak na rys. 2).



rys. 2 – korpus szuflad

Ścianka frontowa, tylna oraz dno korpusu szuflad wykonane w formie pojedynczego elementu z tworzywa sztucznego. Do ścianki frontowej korpusu szuflad zamontowany front płytowy kontenera. Ścianki boczne korpusu szuflad podwójne w formie elementu zamkniętego od góry. W ściankach bocznych korpusu szuflad ukryte prowadnice kulkowe (widok od frontu korpusu szuflad jak na rys. 3) z systemem dociągu, wysuwem 75% oraz nośnością do 25 kg na szufladę.



rys. 3 – widok od frontu korpusu szuflad

Kontener wyposażony w centralną listwę zamkową zintegrowaną z korpusem szuflad poprzez gniazdo i dopasowany do gniazda adapter (wygląd adaptera w korpusie szuflad jak na rys. 4). Zamek zamyka jednocześnie wszystkie szuflady i jest wyposażony w dwa numerowane i łamane klucze. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.



rys. 3 – adapter w korpusie szuflad

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Fronty szuflad wyposażone w uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 4) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 4 – kształt i wygląd uchwyty

Kontener posadowiony na 4 kółkach tworzywowych w kolorze czarnym, z których 2 wyposażone są w hamulec.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



C28 SZAFKA GOSPODARCZA 20H 80

Szafka z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 43 cm, wysokość 78,4 cm.

Korpus, plecy, półki i fronty szafki wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt.

Szafka o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach. Plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.

Podział półek szafy: 1 półka– 2 przestrzenie. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Podpórki półek metalowe jak na rysunku 1, wbijane, samozaciskające się (wygląd podpórki półek jak na rys. 1 i 2).

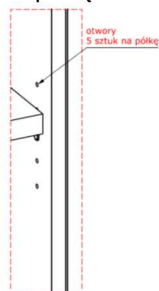


rys. 1 – wygląd podpórki półki



rys. 2 – podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160 mm (regulacja półki jak na rys. 3), skokowo według modułu 32 mm - 5 szt. na półkę.



rys. 3 – regulacja półki

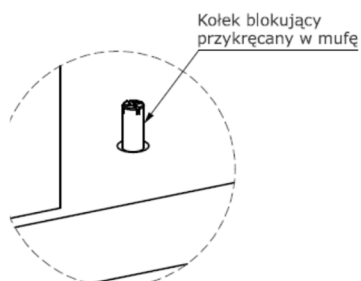
Szafa zamykana dwoma frontami uchylnymi z czego każdy mocowany na 2 zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samo-domykania.

Drzwi szafy wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, z dwoma kluczykami łamanymi oraz tworzywową listwą przymykową i dwa uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 4) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 4 – kształt i wygląd uchwyty

Listwa przymykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana, o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej szerokości 8mm. Dodatkowo szafa wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany (wygląd kołka blokującego zamek jak na rys. 5).



rys. 5 – kołek blokujący zamek

Szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiających jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (wygląd stopek jak na rys. 6).

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



rys. 6 – stopki szafy

Wieniec dolny szafy posiada frezowania pozwalające na całkowite schowanie stoppek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny (sposób montażu stoppek w wieńcu dolnym jak na rys. 7).



rys. 7 - sposób montażu stoppek w wieńcu dolnym

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek- wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek- wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70kg.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



C210 SZAFKA AKTOWA Z DRZWIAMI PRZESUWNymi 20H 100

Szafka z drzwiami przesuwными o wymiarach: szerokość 100 cm, głębokość 43 cm, wysokość 78,4 cm.

Korpus, plecy, półki i fronty szafy wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, przednie i

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

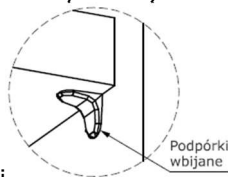
tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt.

Szafa o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach. Plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.

Podział półek szafy: 1 półka– 2 przestrzenie. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Podpórki półek metalowe jak na rysunku 1, wbijane, samozaciskające się (wygląd podpórki półek jak na rys. 1 i 2).

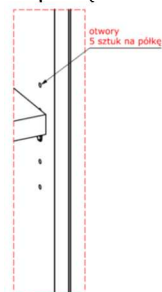


rys. 1 – wygląd podpórki półki



rys. 2 – podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160 mm (regulacja półki jak na rys. 3), skokowo według modułu 32 mm - 5 szt. na półkę.



rys. 3 – regulacja półki

Szafa zamykana dwoma frontami przesuwными montowanymi na prowadnicach metalowych wpuszczanych w wieńce szafy. Nie dopuszcza się stosowania prowadnic nakładanych. Drzwi szafy wyposażone w zamek patentowy, zatraskowy z dwoma kluczykami łamanymi i dwa uchwyty krawędziowe, nabijane na całą wysokość frontu szafy wykonane z aluminium anodowanego.

Szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiając jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (wygląd stopki jak na rys. 6).



rys. 6 – stopki szafy

Wieniec dolny szafy posiada frezowania pozwalające na całkowite schowanie stopki regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny (sposób montażu stopki w wieńcu dolnym jak na rys. 7).



rys. 7 - sposób montażu stopki w wieńcu dolnym

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



C56 SZAFKA AKTOWA 50H 60

Szafka z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 60 cm, głębokość 43 cm, wysokość 192,7 cm.

Korpus, plecy, półki i front szafy wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i front, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt.

Szafka o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach. Plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.

Podział półek szafy: 4 półki– 5 przestrzeni. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Podpórki półek metalowe jak na rysunku 1, wbijane, samozaciskające się (wygląd podpórki półek jak na rys. 1 i 2).



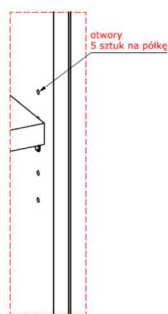
rys. 1 – wygląd podpórki półki



rys. 2 – podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160 mm (regulacja półki jak na rys. 3), skokowo według modułu 32 mm - 5 szt. na półkę.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



rys. 3 – regulacja półki

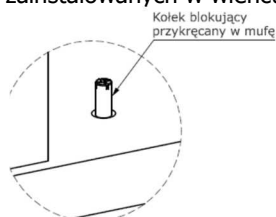
Szafa zamykana jednym frontem uchylnym, mocowanym na 4 zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samo-domykania.

Drzwi szafy wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy, z dwoma kluczykami łamanymi oraz uchwyt wykonany z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 4) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 4 – kształt i wygląd uchwyty

Dodatkowo szafa wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany (wygląd kołka blokującego zamek jak na rys. 5).



rys. 5 – kołek blokujący zamek

Szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiając jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (wygląd stopek jak na rys. 6).



rys. 6 – stopki szafy

Wieniec dolny szafy posiada frezowania pozwalające na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny (sposób montażu stopek w wieńcu dolnym jak na rys. 7).



rys. 7 - sposób montażu stopek w wieńcu dolnym

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek- wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek- wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70kg.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



C58 SZAFKA NA LEKI 50H 80

Szafka z drzwiami uchylnymi i drzwiami szklanymi o wymiarach: szerokość 80 cm, głębokość 43 cm, wysokość 192,7 cm.

Korpus, plecy, półki i fronty dolne szafy wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, plecy i front, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 0,5 mm, przednie i tylne krawędzie wieńców, przednie krawędzie półek oraz wszystkie krawędzie frontów oklejone maszynowo obrzeżem ABS grubości 2 mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt.

Szafka o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach. Plecy frezowane po obwodzie, wpuszczane w wyfrezowane rowki w ściankach bocznych i wieńcach, dodatkowo usztywniając całą konstrukcję. Ścianki i wieńce szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Front górny wykonany ze szkła hartowanego, bezbarwnego w ramie aluminiowej.

Szafka w pionie na wysokości 20H podzielona na dwa moduły wieńcem pośrednim. Moduł dolny wyposażony w 1 półkę płytową, moduł górny wyposażony w 2 półki płytowe. Podział dolnego modułu szafy w pionie: 1 półka – 2 przestrzenie, podział górnego modułu w pionie: 2 półki – 3 przestrzenie. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półki. Podpórki półki metalowe jak na rysunku 1, wbijane, samozaciskające się (wygląd podpórki półki jak na rys. 1 i 2).

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

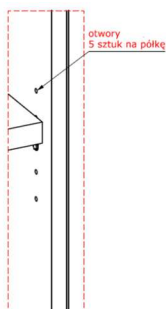


rys. 1 – wygląd podpórki półki



rys. 2 – podpórka wbijana

Regulacja każdej półki w zakresie 160 mm (regulacja półki jak na rys. 3), skokowo według modułu 32 mm - 5 szt. na półkę.



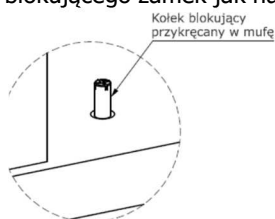
rys. 3 – regulacja półki

Dolny moduł szafy zamykany dwoma frontami uchylnymi, płytowymi a górny dwoma frontami uchylnymi, szklanymi w ramiach z profili aluminiowych. Każdy z frontów mocowany na 2 zawiasach metalowych, każdy z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samo-domykania. Drzwi dolne szafy wyposażone w zamek trzypunktowy, baskwilowy z dwoma kluczami łamanymi i uchwyty wykonane z aluminium lakierowanego proszkowo o przekroju w kształcie litery „L” (wygląd uchwyty jak na rys. 4) i rozstawie śrub montażowych 160 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt, wymiary uchwyty: 190 mm szerokości, 17 mm głębokości.



rys. 4 – kształt i wygląd uchwyty

Listwa przyrykowa tworzywowa wielościankowa, profilowana, o grubości ścianki 1,5mm i całkowitej szerokości 8mm montowana do jednego z frontów płytowych. Dodatkowo szafa wyposażona w kołek blokujący zamek osadzony w gniazdach tworzywowych - mufach zainstalowanych w wieńcu dolnym, wkręcany (wygląd kołka blokującego zamek jak na rys. 5).



rys. 5 – kołek blokujący zamek

Szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych umożliwiających jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 15 mm (wygląd stopek jak na rys. 6).



rys. 6 – stopki szafy

Wieniec dolny szafy posiada frezowania pozwalające na całkowite schowanie stopek regulacyjnych względem jego dolnej płaszczyzny (sposób montażu stopek w wieńcu dolnym jak na rys. 7).

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



rys. 7 - sposób montażu stopek w wieńcu dolnym

Kolorystyka:

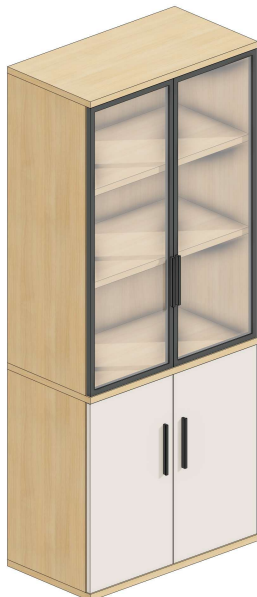
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- PN-EN 14073-2:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 2: Wymagania bezpieczeństwa.
- PN-EN 14073-3:2006 Meble biurowe. Meble do przechowywania. Część 3: Metody badań stateczności i wytrzymałości konstrukcji.
- PN-EN 14074:2006 Meble biurowe. Stoły, biurka i meble do przechowywania. Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych.
- Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki zgodnie z normami PN-EN 16122:2012 i PN-EN 16121:2013: wytrzymałość zawieszenia półek- wynik pozytywny, wytrzymałość na długotrwałe obciążenia/ugięcie półek- wynik pozytywny dla obciążenia maksymalnego 70kg.
- Sprawozdanie z badań: odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody- ocena min. 5 zgodnie z normą PN-EN 12720+A1:2014 i odpowiednio metodyką IOS-TM-0002:2017 p.5.
- Sprawozdanie z badań: odporności obrzeży na odrywanie- wynik: min. 3N/mm² zgodnie z normami PN-EN 319:1999, PN-EN 311:2004.
- Świadectwo z badań potwierdzające emisję formaldehydu zgodnie z normą PN-EN 717-1 i klasyfikację E1 zgodnie z normą PN-EN 13986:2006 dla całego systemu meblowego.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



C5SZ SZAFKA UBRANIOWA DWUKOMOROWA

Szafa z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 86 cm, głębokość 60 cm, wysokość 184,2 cm.

Korpus, przegroda pionowa, plecy, półki i fronty szafy wykonane z płyty dwustronnie melaminowanej, trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm: ścianki boczne, przegroda i fronty, oraz 25 mm: wieńce i półki. Widoczne krawędzie ścianek bocznych, przegrody i boczne krawędzie wieńców oklejone maszynowo obrzeżem ABS. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyt. Plecy wykonane z płyty HDF o grubości 3 mm.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Szafa o konstrukcji wieńcowej z wieńcami nakładanymi na ścianki boczne i przegrodę, przystającymi względem ich przednich krawędzi, przednie krawędzie wieńców widoczne przy zamkniętych drzwiach. Ścianki, wieńce i przegroda szafy łączone bez użycia kleju za pomocą metalowych złączy mimośrodowych co pozwala na wielokrotny montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów.

Szafa wyposażona w przegrodę pionową montowaną w środku jej szerokości i dzielącą szafę na dwie równe części (komory). Każda z części wyposażona w dwie półki płytowe górną i dolną montowane w odległości 30 cm odpowiednio od wieńca górnego i wieńca dolnego oraz stały, metalowy drążek ubraniowy, montowany pod półką górną.

Każda komora szafy zamykana niezależnym frontem uchylnym, mocowanym na 3 zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach, ze zintegrowanym systemem hamowania i samo-domykania. Każde z drzwi szafy wyposażone w zamek jednopunktowy z kompletem dwóch kluczy oraz uchwyt metalowy w kształcie litery „C” i rozstawie śrub montażowych 128 mm. Uchwyt zapewnia pełny i wygodny pochwyt.

Szafa posadowiona na tworzywowych stopkach regulacyjnych o wysokości 27 mm umożliwiających jej poziomowanie od wewnątrz w zakresie 10 mm.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, buk, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



CMG METALOWA SZAFKA GOSPODARCZA 60

Metalowa szafka porządkowa z drzwiami uchylnymi o wymiarach: szerokość 60 cm, głębokość 50 cm, wysokość 180 cm.

Metalowa szafka gospodarcza drzwiami dwuskrzydłowymi. Ściany, plecy i drzwi szafy wykonane z blachy stalowej. Korpus szafy wykonany z blachy o grubości 0,6 i 0,8 mm, fronty i półki wykonane z blachy o grubości 0,6mm. Wszystkie elementy szafy pokryte farbą proszkowo-epoksydową.

Szafka zamykana drzwiami dwuskrzydłowymi wyposażonymi w zamek cylindryczny z ryglowaniem w 2 punktach i kompletem 2 kluczy. Szafka wyposażona w przegrodę pionową dzielącą jej wnętrze na 2 segmenty. Przegroda o wysokości od wieńca górnego do najniższej zamontowanej półki, dolna część szafy bez przegrody. Lewy segment

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

szafy wyposażony w 4 półki. Prawy segment otwarty na całą wysokość szafy służy do przechowywania szczotek, mopa i innych narzędzi do sprzątania. Brak przegrody rozdzielającej w dolnej części szafy pozwala na umieszczenie tam np. wiadra czy odkurzacza. Plecy szafy wyposażone w górnej i dolnej części w otwory wentylacyjne (otwory wentylacyjne jak na rys. 1).



rys. 1 – otwory wentylacyjne w plecach szafy

Kolorystyka:

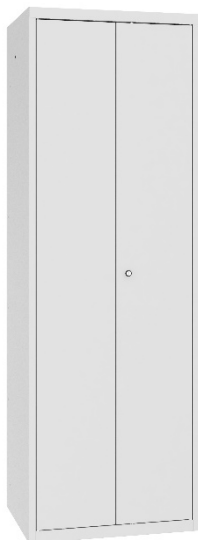
- Farba proszkowa: 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień A2-s2,d0 wg normy EN 13501-1:2007.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



E1 LADA Z NADSTAWKĄ

Lada recepcyjna o wymiarach: szerokość 190 cm, głębokość 85 cm, głębokość blatu roboczego 80 cm, wysokość całkowita z nadstawką 117 cm, wysokość lady: 94 cm, wysokość blatu roboczego: 74 cm

Blat roboczy lady wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 25mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Blat łączony z panelami bocznymi i panelem frontowym za pomocą złączy mimośrodowych.

Lada wyposażona w panel frontowy i 2 panele boczne. Panele wysokości 94cm przestające ponad blat roboczy. Panele wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o łącznej grubości 50mm. Krawędzie panelu oklejone maszynowo obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i szerokości dopasowanej do całkowitej grubości panelu (nie dopuszcza się łączenia obrzeży o mniejszej szerokości). Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Panel frontowy i panele boczne łączone ze sobą na uciós pod kątem 45° (łączenie paneli jak na rys. 1).

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



rys. 1- łączenie panelu frontowego i bocznego pod kątem 45°

Panel frontowy i panele boczne wyposażone w cokoły wykonane z lakierowanej strukturalnie płyty MDF grubości 25mm. Wewnątrz każdego panelu w jego dolnej części zamontowane ukryte regulatory działające na mechanizmie przekładni ślimakowej umożliwiające poziomowanie lady. Regulatory o zakresie regulacji 25mm wyposażone w tworzywową stopkę o wysokości 6mm. Poziomowanie realizowane za pomocą klucza imbusowego, poprzez otwory wykonane w pionowych płaszczyznach paneli od wewnętrznej strony lady. Nie dopuszcza się stosowania zewnętrznych regulatorów poziomowania. W cokołach zainstalowane liniowe, poziome oświetlenie LED w kolorze zimnej bieli oświetlające cokół (liniowe oświetlenie LED jak na rys. 2). Włącznik oświetlenia montowany przy jednym z boków pod blatem lady.



rys. 2- liniowe oświetlenie LED

Lada wyposażona w dedykowane, systemowe prowadzenie okablowania zasilającego. Pionowe kable zasilające prowadzone w metalowych osłonach wykonanych z malowanej proszkowo blachy stalowej, montowanych w narożnikach w miejscu łączenia panelu bocznego z frontowym. Okablowanie poziome prowadzone w kanale kablowym o wymiarach 70x70 mm i długości dopasowanej do szerokości lady, wykonanym z malowanej proszkowo blachy stalowej. Kanał montowany na łączeniu frontu i blatu lady, zamknięty dla użytkownika. Kanał wyposażony jest w wykonane z blachy rynnny kablówce w formie dospawanych do niego kątowników o wymiarach 40x45 mm, umożliwiające poziome prowadzenie okablowania (zamknięty kanał kablowy i rynna kablówca jak na rys. 3).



rys. 3- kanał kablowy z rynną kablówką

Lada wyposażona w nadstawkę o wymiarach 120x25x43cm montowaną nad jej blatem, przy panelu frontowym od jego wewnętrznej strony (wygląd nadstawki jak na rys. 4). Błat nadstawki lady o głębokości 25cm wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej obustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 36mm. Wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Podstawa nadstawki wykonana z 2 połączonych ze sobą płyt wiórowych, trójwarstwowych obustronnie melaminowanych w klasie higieniczności E1 o grubości 18 mm każda. Wąskie krawędzie każdej z płyt podstawy zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Od spodu w blacie nadstawki w części umieszczonej nad frontem lady zainstalowane oświetlenie LED zintegrowane z oświetleniem w cokole lady. Oświetlenie LED w kolorze zimnej bieli oświetlające podstawę nadstawki oraz fragment frontu znajdujący się pod nadstawką (oświetlenie LED nadstawki jak na rys. 4). Okablowanie zasilające oświetlenie w nadstawce prowadzone w jej podstawie w sposób niewidoczny.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



rys. 4- nadstawka lady z oświetleniem LED

Kolorystyka:

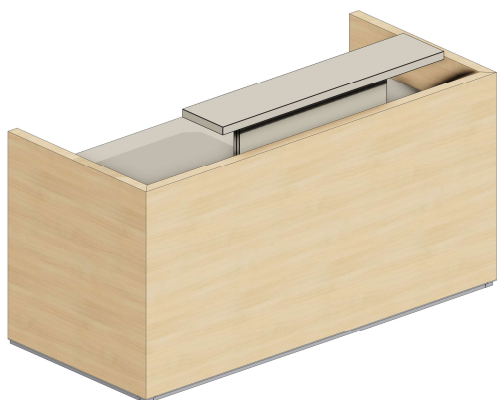
- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



ZMK1 ZESTAW MEBLI

Zestaw mebli o wymiarach: szerokość całkowita: 260 cm, głębokość całkowita: 60 cm, głębokość blatu roboczego: 60 cm, głębokość szafek dolnych: 55 cm, głębokość szafek górnych: 32 cm, wysokość blatu roboczego: 86 cm, wysokość szafek górnych: 72 cm

Zestaw prosty złożony z 2 szafek dolnych stojących, 2 zabudów lodówki niskiej, 4 szafek górnych- wiszących, blatu roboczego, listew cokołowych, blend bocznych.

Szafki dolne: 1 szafka z 3 szufladami „60”, szafka zlewozmywakowa z szufladą „60”, 2 zabudowy lodówki podblatowej 60 cm. Szafki górne: 4 szafki 1-drzwiowe z 2 półkami „60”.

Korpus i front szafek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2mm. Ściany tylne szafek wykonana z płyty HDF o grubości 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały.

Front szafek wyposażony w metalowy uchwyt dwupunktowy, w kształcie litery C. Szafki posadowione na nóżkach tworzywowych umożliwiających regulację poziomu w zakresie 10cm. Szafki dolne i górne zamykane frontami skrzydłowymi mocowanymi na zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach ze zintegrowanym systemem hamowania. Korpusy szuflad szafek dolnych z metalowymi ściankami i płytowym dnem, prowadnice na łożyskach kulkowych z pełnym wysuwem, systemem hamowania i dociągu.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wieniec górny szafek dolnych, stojących przystosowany do zamocowania blatu kuchennego. Blat o grubości 38mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych łączeń. Tylna krawędź blatu fabrycznie oklejona obrzeżem. Łączenie blatów na długość i kątowno w sposób niewidoczny zabezpieczony przed zalewaniem i uszkodzeniem, boczne krawędzie blatów zabezpieczone doklejką tworzywową.

Wszystkie widoczne boki szafek nie dolegające do ściany wykończone blendą zamykającą wykonaną z płyty melaminowanej grubości 18 mm. Krawędzie blendy zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.

Wymiary zestawu mebli oraz jego układ należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach oraz dopasować do wyposażenia zaplanowanego w danym pomieszczeniu. Zestaw wyposażony w zlewozmywak o wymiarach: szerokość 76 cm, wysokość 15 cm, głębokość 43,5 cm.

Zlewozmywak 1- komorowy z ociekaczem i odpływem 3,5 cala. Zlewozmywak wykonany ze stali szlachetnej. Odwracalny z możliwością montażu komory po lewej lub prawej stronie. Zlewozmywak odporny na zarysowania, uderzenia oraz wysoką temperaturę.

Zestaw wyposażony w baterie o wymiarach: wysokość całkowita 35 cm, zasięg wylewki min. 18 cm

Bateria stojąca z mieszaczem jednouchwytywym. Wylewka typu "U" dwufunkcyjna- strumień wody napowietrzony i deszczowy. Wylewka wyciągana. Korpus baterii wykonany z mosiądzu, wylewka wykonana ze stali szlachetnej.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, popiel, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Blat: min 4 kolory w tym dąb, beton ciemny, beton jasny, kamień do wyboru przez Zamawiającego.

Zestaw mebli kuchennych musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1
- Blat: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1
- Blat: Certyfikat właściwości antybakteryjnych
- Blat: Świadectwo jakości zdrowotnej

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZMK2 ZESTAW MEBLI KUCHENNYCH

Zestaw mebli o wymiarach: szerokość całkowita: 288 cm, głębokość całkowita: 60 cm, głębokość blatu roboczego: 60 cm, głębokość szafek dolnych: 55 cm, głębokość szafek górnych: 32 cm, wysokość blatu roboczego: 86 cm, wysokość szafek górnych: 72 cm

Zestaw prosty złożony z 3 szafek dolnych stojących, zabudowy lodówki niskiej, 4 szafek górnych- wiszących, blatu roboczego, listew cokołowych, blend bocznych.

Szafki dolne: 1 szafka z 3 szufladami „60”, 2 szafki zlewozmywakowe z szufladą „75”, zabudowa lodówki podblatowej 60 cm. Szafki górne: 2 szafki 1-drzwiowe z 2 półkami „60”, 2 szafki 2-drzwiowe z 2 półkami „75”.

Korpus i front szafek wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone promieniem R=2mm. Ściany tylne szafek wykonana z płyty HDF o grubości 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały.

Front szafek wyposażony w metalowy uchwyt dwupunktowy, w kształcie litery C. Szafki posadowione na nóżkach tworzywowych umożliwiających regulację poziomu w zakresie 10cm. Szafki dolne i górne zamykane frontami skrzydłowymi mocowanymi na zawiasach metalowych z regulacją w trzech płaszczyznach ze zintegrowanym systemem hamowania. Korpusy szuflad szafek dolnych z metalowymi ściankami i płytowym dnem, prowadnice na łożyskach kulkowych z pełnym wysuwem, systemem hamowania i dociągu.

Wieniec górny szafek dolnych, stojących przystosowany do zamocowania blatu kuchennego. Błat o grubości 38mm wykonany z płyty wiórowej i odpornego na zarysowania laminatu HPL w technologii postformingowej – łączenie laminatu z blatem zabezpieczone powłoką silikonową, front blatu zakończony fabrycznym zaobleniem bez widocznych łączeń. Tylna krawędź blatu fabrycznie oklejona obrzeżem. Łączenie blatów na długość i kątowno w sposób niewidoczny zabezpieczony przed zalewaniem i uszkodzeniem, boczne krawędzie blatów zabezpieczone klejką tworzywową.

Wszystkie widoczne boki szafek nie dolegające do ściany wykończone blendą zamykającą wykonaną z płyty melaminowanej grubości 18 mm. Krawędzie blendy zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.

Wymiary zestawu mebli oraz jego układ należy zweryfikować i dopasować do miejsca montażu po jego wcześniejszych oględzinach oraz dopasować do wyposażenia zaplanowanego w danym pomieszczeniu.

Zestaw wyposażony w zlewozmywak o wymiarach: szerokość 76 cm, wysokość 16 cm, głębokość 44 cm. Zlewozmywak 1- komorowy z ociekaczem i odpływem 3,5 cala. Zlewozmywak wpuszczany w blat wykonany z kompozytu granitowego w kolorze czarnym. Osprzęt z automatycznym zamknięciem odpływu. Odwracalny z możliwością montażu komory po lewej lub prawej stronie. Zlewozmywak odporny na zarysowania, uderzenia oraz wysoką temperaturę.

Zestaw wyposażony w zlewozmywak o wymiarach: średnica 48 cm, wysokość 19,4 cm. Zlewozmywak 1- komorowy, okrągły z odpływem 3,5 cala. Zlewozmywak wpuszczany w blat wykonany z kompozytu granitowego w kolorze czarnym. Korek manualny. Zlewozmywak odporny na zarysowania, uderzenia oraz wysoką temperaturę.

Zestaw wyposażony w 2 baterie o wymiarach: wysokość całkowita 35 cm, zasięg wylewki min. 18 cm. Bateria stojąca z mieszaczem jednouchwytowym. Wylewka typu "U" dwufunkcyjna- strumień wody napowietrzony i deszczowy. Wylewka wyciągana. Korpus baterii wykonany z mosiądzu, wylewka wykonana ze stali szlachetnej.

Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, biały, popiel, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego z palety producenta.
- Błat: min 4 kolory w tym dąb, beton ciemny, beton jasny, kamień do wyboru przez Zamawiającego.

Zestaw mebli kuchennych musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1
- Błat: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1
- Błat: Certyfikat właściwości antybakteryjnych
- Błat: Świadcstwo jakości zdrowotnej

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OD ODBOJNICA PŁYTOWA

Odbojnica płytowa o wymiarach: grubość 1,8 cm, wysokość 40 cm.

Odbojnica wykonana z płyty wiórowej trójwarstwowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o grubości 18mm. Krawędzie płyty oklejone maszynowo obrzeżem ABS o grubości 2mm. Kolorystyka obrzeża spójna z kolorem płyty. Odbojnica mocowana do ściany w sposób trwały i estetyczny.

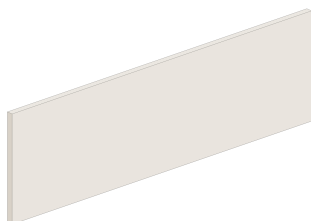
Kolorystyka:

- Płyta melaminowana: min. 6 kolorów w tym dąb, orzech, brzoza, biały, popiel, czarny do wyboru przez Zamawiającego.

Odbojnica musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Płyta melaminowana: Atest higieniczny- Klasa higieniczności E-1

Wygląd jak na rysunku:



K1 KRZESŁO BEZ PODŁOKIETNIKÓW

Krzesełko o wymiarach:

- Wysokość całkowita 800 mm
- Wysokość siedziska 470 mm
- Wysokość powierzchni oparcia 380 mm
- Głębokość całkowita 580 mm
- Głębokość powierzchni siedziska 440 mm
- Szerokość całkowita 560 mm
- Szerokość powierzchni siedziska 460 mm
- Szerokość oparcia 420 mm

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Krzesełko musi posiadać:

- Oparcie perforowane w całości wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Oparcie wyprofilowane w części lędźwiowej odpowiednio do naturalnego wygięcia kręgosłupa (kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej jak na rys. 1)



rys. 1 – kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej

- Perforację oparcia w formie pionowych rzędów owalnych otworów o dwóch rozmiarach ułożonych naprzemiennie obok siebie na szerokości oparcia zaczynając i kończąc rzędem z otworami o większym rozmiarze (wygląd perforacji jak na rys. 2).



rys. 2 – perforacja oparcia tworzywowego

- Oparcie łączone ze stelażem bez użycia połączeń śrubowych przez jej nałożenie na pionowe elementy stelaża stanowiące przedłużenie nóg tylnych (sposób zamocowania oparcia na stelażu jak na rys. 3).



rys. 3 – tył oparcia z widocznym sposobem zamocowania oparcia

- Siedzisko wykonane z tworzywa.
- Dolną osłonę siedziska wykonaną z tworzywa stanowiącą jednocześnie maskownicę zakrywającą część stelaża krzesła.
- Stelaż gięty i spawany wykonany z rurki stalowej o średnicy 22 mm profilowanej w technologii gięcia bez zmiany wymiaru przekroju.
- Stelaż lakierowany proszkowo.
- 4 nogi zakończone stopkami tworzywowymi z wtopioną podkładką filcową.

Kolorystyka:

- Stelaż: min. 3 kolory do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesełko musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN16139:2013, PN-EN 1728:2012/AC:2013 oraz PN-EN1022:2019
- Krzesło: sprawozdanie z badań zapalności tworzywa sztucznego z wynikiem pozytywnym wg norm PN-EN 1021-1:2014 i PN-EN 1021-2:2014.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wygląd jak na rysunku:



K2 KRZESŁO BEZ PODŁOKIETNIKÓW

Krzesło o wymiarach:

- Wysokość całkowita 800 mm
- Wysokość siedziska 470 mm
- Wysokość powierzchni oparcia 380 mm
- Głębokość całkowita 580 mm
- Głębokość powierzchni siedziska 440 mm
- Szerokość całkowita 560 mm
- Szerokość powierzchni siedziska 460 mm
- Szerokość oparcia 420 mm

Krzesło musi posiadać:

- Oparcie perforowane w całości wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Oparcie wyprofilowane w części lędźwiowej odpowiednio do naturalnego wygięcia kręgosłupa (kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej jak na rys. 1)



rys. 1 – kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej

- Perforację oparcia w formie pionowych rzędów owalnych otworów o dwóch rozmiarach ułożonych naprzemiennie obok siebie na szerokości oparcia zaczynając i kończąc rzędem z otworami o większym rozmiarze (wygląd perforacji jak na rys. 2).



rys. 2 – perforacja oparcia tworzywowego

- Oparcie łączone ze stelażem bez użycia połączeń śrubowych przez jej nałożenie na pionowe elementy stelaża stanowiące przedłużenie nóg tylnych (sposób zamocowania oparcia na stelażu jak na rys. 3).



rys. 3 – tył oparcia z widocznym sposobem zamocowania oparcia

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Konstrukcję siedziska wykonaną z tworzywa sztucznego wyłożoną pianką ciętą o twardości T45 i właściwościach trudnozapalnych.
- Siedzisko tapicerowane tkaniną zmywalną.
- Dolną osłonę siedziska wykonaną z tworzywa stanowiącą jednocześnie maskownicę zakrywającą część stelaża krzesła.
- Stelaż gięty i spawany wykonany z rurki stalowej o średnicy 22 mm profilowanej w technologii gięcia bez zmiany wymiaru przekroju.
- Stelaż lakierowany proszkowo.
- 4 nogi zakończone stopkami tworzywowymi z wtopioną podkładką filcową.

Krzesło tapicerowane tkaniną zmywalną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka- 100% poliuretan, nośnik- 40% poliuretan, 60 % poliester
- Gramatura: min. 750 g/mb
- Odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Odporność koloru na światło: poziom min. 6 wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 5, na mokro poziom min. 5 wg normy PN-EN ISO 105-X12:2005
- Trudnopalność: wg norm EN 1021-1, EN 1021-2

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 3 kolory do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN16139:2013, PN-EN 1728:2012/AC:2013 oraz PN-EN1022:2019
- Krzesło: sprawozdanie z badań zapalności tworzywa sztucznego z wynikiem pozytywnym wg norm PN-EN 1021-1:2014 i PN-EN 1021-2:2014.
- Pianka cięta: oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na odporność na światło: poziom min. 6 wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014.
- Tapicerka – atest na o odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 5, na mokro poziom min. 5 wg normy PN-EN ISO 105-X12:2005.
- Tapicerka: Trudnopalność: wg norm EN 1021-1, EN 1021-2.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



K3 KRZESŁO DOSTAWNE Z PODŁOKIETNIKAMI

Krzesło o wymiarach:

- Wysokość całkowita 800 mm
- Wysokość siedziska 470 mm

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Wysokość powierzchni oparcia 380 mm
- Głębokość całkowita 580 mm
- Głębokość powierzchni siedziska 440 mm
- Szerokość całkowita 580 mm
- Szerokość powierzchni siedziska 460 mm
- Szerokość oparcia 420 mm

Krzesło musi posiadać:

- Konstrukcję oparcia wykonaną jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, tapicerowaną obustronnie tkaniną zmywalną z zastosowaniem wkładu z pianki ciętej o właściwościach trudnozapalnych. Ramę oparcia wraz z tapicerowaną częścią połączone przy użyciu śrub.
- Oparcie wyprofilowane w części lędźwiowej odpowiednio do naturalnego wygięcia kręgosłupa (kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej jak na rys. 1)



rys. 1 – kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej

- Tył oparcia z widoczną konstrukcją ramy oparcia i tapicerką (wygląd konstrukcji tyłu oparcia jak na rys. 2).
- Oparcie łączone ze stelażem bez użycia połączeń śrubowych przez jej nałożenie na pionowe elementy stelaża stanowiące przedłużenie nóg tylnych (sposób zamocowania oparcia na stelażu jak na rys. 2).



rys. 2 – tył oparcia z widoczną ramą i tapicerką oraz sposobem zamocowania oparcia

- Konstrukcję siedziska wykonaną z tworzywa sztucznego wyłożoną pianką ciętą o twardości T45 i właściwościach trudnozapalnych.
- Siedzisko tapicerowane tkaniną zmywalną.
- Dolną osłonę siedziska wykonaną z tworzywa stanowiącą jednocześnie maskownicę zakrywającą część stelaża krzesła.
- Stałe, zamknięte podłokietniki wykonane z tworzywa. Podłokietniki montowane w krześle poprzez ich nałożenie w tylnej części na stelaż i oparcie oraz w przedniej części przez skręcenie z adapterami zamontowanymi od spodu w dolnej osłonie siedziska (wygląd i sposób zamontowania podłokietników jak na rys. 4).



rys. 4 – podłokietnik i sposób zamontowania w krześle

- Stelaż gięty i spawany wykonany z rurki stalowej o średnicy 22 mm profilowanej w technologii gięcia bez zmiany wymiaru przekroju.
- Stelaż lakierowany proszkowo.
- 4 nogi zakończone stopkami tworzywowymi z wtopioną podkładką filcową.

Krzesło tapicerowane tkaniną zmywalną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka- 100% poliuretan, nośnik- 40% poliuretan, 60 % poliester
- Gramatura: min. 750 g/mb

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Odporność koloru na światło: poziom min. 6 wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 5, na mokro poziom min. 5 wg normy PN-EN ISO 105-X12:2005
- Trudnopalność: wg norm EN 1021-1, EN 1021-2

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 3 kolory do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesełko musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN16139:2013, PN-EN 1728:2012/AC:2013 oraz PN-EN1022:2019
- Krzesło: sprawozdanie z badań zapalności tworzywa sztucznego z wynikiem pozytywnym wg norm PN-EN 1021-1:2014 i PN-EN 1021-2:2014.
- Pianka cięta: oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na odporność na światło: poziom min. 6 wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014.
- Tapicerka – atest na odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 5, na mokro poziom min. 5 wg normy PN-EN ISO 105-X12:2005.
- Tapicerka: Trudnopalność: wg norm EN 1021-1, EN 1021-2.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



KO1 KRZESŁO OBROTOWE Z ZAGŁÓWKIEM

Krzesełko obrotowe o wymiarach:

- Wysokość całkowita 1180 mm – 1420 mm
- Głębokość powierzchni siedziska 460 mm
- Szerokość powierzchni siedziska 500 mm
- Wysokość siedziska 430 – 540 mm
- Wysokość oparcia 550 mm
- Szerokość oparcia 440 mm

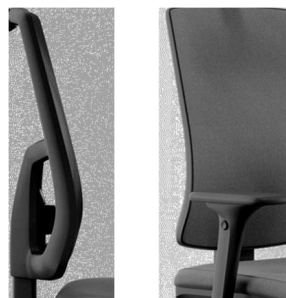
Krzesełko obrotowe musi posiadać:

- Konstrukcję oparcia wykonaną jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, tapicerowaną obustronnie tkaniną zmywalną bez zastosowania wkładu oraz pianki (jako element wzmacniający zastosowana wewnątrz siatka nośna). Ramę oparcia wraz z tapicerowaną częścią połączone bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba, klej).
- Oparcie zwięzające się od dolnej krawędzi do środka (dolna krawędź o szerokości 450 mm, środek i górna krawędź oparcia o szerokości 410 mm) - oparcie taliowane (kształt oparcia jak na rys. 1). Oparcie wyprofilowane w części lędźwiowej odpowiednio do naturalnego wygięcia kręgosłupa (kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej jak na rys. 2)

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



rys. 1 - kształt oparcia – oparcie taliowane

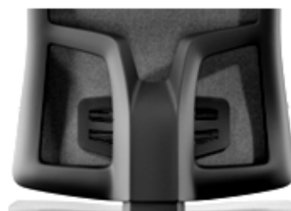


rys. 2 – kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej

- Tył oparcia z widoczną konstrukcją ramy oparcia, tapicerką oraz podparciem lędźwiowym (wygląd tyłu oparcia jak na rys. 3). Wspornik tyłu oparcia w kształcie litery „V” z zaokrąglonymi ramionami wykonanymi z tworzywa sztucznego, tworzącymi wraz z ramą integralną całość (wygląd konstrukcji tyłu oparcia jak na rys. 4).
- Pomiedzy przednią częścią wspornika oparcia a tapicerką zamontowane regulowane na głębokość podparcie lędźwiowe wykonane na bazie formatki z tworzywa sztucznego, tapicerowane od przodu siatką 3D (formatka lędźwiowa o perforacjach wzdłuż osi podłużnej zapewniające odpowiednią elastyczność i trwałość). Regulacja głębokości podparcia lędźwiowego za pomocą systemu zapadek, łatwo dostępna z pozycji siedzącej użytkownika – zakres regulacji: min. 3 stopniowy.
- Oparcie regulowane na wysokość w zakresie 70 mm, systemem zapadkowym (min. 10 zapadek).
- Łącznik oparcia wykonany ze stali hartowanej, w osłonie z tworzywa w kolorze czarnym, mocowany do mechanizmu krzesła.



rys. 3 – tył oparcia



rys. 4 – konstrukcja tyłu oparcia

- Moduł nośny siedziska wykonany z formatki sklejkowej.
- Górną część konstrukcji siedziska pokrytą wylewaną pianką o właściwościach trudnozapalnych i gęstości 60 kg/m³ (nie dopuszcza się stosowania pianki ciętej) tapicerowaną tkaniną zmywalną.
- Siedzisko tapicerowane zszytą z 3 kawałków tkaniną (nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny). W tylnej części siedziska w 1/3 głębokości wykonany wciąg tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny. Powierzchnie boczne siedziska tapicerowane odrębnymi kawałkami tkaniny ze szwem wzdłuż krawędzi.
- Podłokietniki z miękką nakładką posiadające regulację wysokości w zakresie 70 mm, regulację nakładki przód-tył w zakresie 50 mm, regulację rozstawu na boki w zakresie 50 mm względem siedziska (wygląd podłokietnika jak na rys. 5).



rys. 5 – podłokietnik

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Tapicerowany zagłówek z osłoną tylną z czarnego tworzywa i wypełnieniem z pianki ciętej o właściwościach trudnozapalnych. Zagłówek z regulacją wysokości w zakresie 70 mm i kąta nachylenia w zakresie 45°.
- Mechanizm synchroniczny z manualną regulacją siły oporu oparcia oraz blokadą ruchu oparcia w 4 pozycjach i zabezpieczeniem przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika po zwolnieniu blokady. Maksymalny kąt wychylenia oparcia 21 stopni i siedziska 10 stopni. Funkcję wysuwu siedziska w zakresie 65 mm. Mechanizm wyposażony w dwie dźwignie regulacji (jedna do regulacji wysokości siedziska i blokady oparcia, druga do wysuwu siedziska) oraz pokrętło do regulacji siły oporu oparcia.
- Podstawę krzesła wykonaną z czarnego tworzywa o średnicy min. 690 mm.
- Amortyzator krzesła w kolorze czarnym.
- Kółka do podłóg miękkich lub twardych (do wyboru przez Zamawiającego) o średnicy 65 mm.

Krzesło tapicerowane tkaniną zmywalną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka- 100% poliuretan, nośnik- 40% poliuretan, 60 % poliester
- Gramatura: min. 750 g/mb
- Odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Odporność koloru na światło: poziom min. 6 wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 5, na mokro poziom min. 5 wg normy PN-EN ISO 105-X12:2005
- Trudnopalność: wg norm EN 1021-1, EN 1021-2

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

Krzesło musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Krzesło: atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335-1:2020, PN-EN 1335-2:2019, PN-EN 1728:2012/AC:2013, PN-EN 1022:2019.
- Pianka wylewana, pianka cięta: oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk zastosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na odporność na światło: poziom min. 6 wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014.
- Tapicerka – atest na o odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 5, na mokro poziom min. 5 wg normy PN-EN ISO 105-X12:2005.
- Tapicerka: Trudnopalność: wg norm EN 1021-1, EN 1021-2.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KŁ3 ŁAWKA Z 3 SIEDZISKAMI

Ławka o wymiarach:

- Wysokość całkowita 800 mm
- Wysokość pojedynczego siedziska 450 mm
- Wysokość powierzchni oparcia 380 mm
- Głębokość całkowita 690 mm
- Głębokość powierzchni pojedynczego siedziska 440 mm
- Szerokość całkowita 1735 mm
- Szerokość pojedynczego siedziska 460 mm
- Szerokość oparcia 420 mm

Ławka musi posiadać:

- Trzy niezależne siedziska mocowane na poziomej belce.
- Każde siedzisko z oparciem perforowanym w całości wykonanym z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Oparcie każdego siedziska wyprofilowane w części lędźwiowej odpowiednio do naturalnego wygięcia kręgosłupa (kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej jak na rys. 1)



rys. 1 – kształt wyprofilowania oparcia w części lędźwiowej

- Perforację oparcia każdego siedziska w formie pionowych rzędów owalnych otworów o dwóch rozmiarach ułożonych naprzemiennie obok siebie na szerokości oparcia zaczynając i kończąc rzędem z otworami o większym rozmiarze (wygląd perforacji jak na rys. 2).



rys. 2 – perforacja oparcia tworzywowego

- Oparcie łączone ze stelażem każdego siedziska bez użycia połączeń śrubowych przez jej nałożenie na pionowe elementy stelaża siedziska (sposób zamocowania oparcia na stelażu jak na rys. 3).



rys. 3 – tył oparcia z widocznym sposobem zamocowania oparcia

- Konstrukcję każdego siedziska wykonaną z tworzywa sztucznego wyłożoną pianką ciętą o twardości T45 i właściwościach trudnozapalnych.
- Każde siedzisko tapicerowane tkaniną zmywalną.
- Dolną osłonę każdego siedziska wykonaną z tworzywa stanowiącą jednocześnie maskownicę zakrywającą część stelaża krzesła.
- W każdym siedzisku stałe, zamknięte podłokietniki wykonane z tworzywa. Podłokietniki montowane poprzez ich nałożenie w tylnej części na stelaż siedziska i oparcie oraz w przedniej części przez skręcenie z adapterami zamontowanymi od spodu w dolnej osłonie siedziska (wygląd i sposób zamontowania podłokietników jak na rys. 4).

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA



rys. 4 – podłokietnik i sposób zamontowania w krześle

- Stelaż każdego siedziska gięty wykonany z rurki stalowej o średnicy 22 mm profilowanej w technologii gięcia bez zmiany wymiaru przekroju.
- Stelaż każdego siedziska lakierowany proszkowo.
- Stelaż ławki stalowy, lakierowany proszkowo złożony z belki poziomej i nóg w kształcie odwróconej litery „V”.
- Belkę poziomą wykonaną z prostokątnego profilu stalowego o wymiarach 80x30 mm i grubości ścianki 3 mm.
- Nogi wykonane z lakierowanego proszkowo ceowego profilu stalowego zwężające się ku dołowi.
- Nogi wyposażone w tworzywowe stopki z możliwością poziomowania o zakresie regulacji 15 mm.
- Wydłużone tylne stopki zapewniające dystans i zapobiegające uszkodzeniom ściany i siedzisk.

Każde siedzisko tapicerowane tkaniną zmywalną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: powłoka- 100% poliuretan, nośnik- 40% poliuretan, 60 % poliester
- Gramatura: min. 750 g/mb
- Odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a
- Odporność koloru na światło: poziom min. 6 wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014
- Odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 5, na mokro poziom min. 5 wg normy PN-EN ISO 105-X12:2005
- Trudnopalność: wg norm EN 1021-1, EN 1021-2

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.
- Stelaż: min. 3 kolory do wyboru przez Zamawiającego.

Ławka musi posiadać następujące atesty/certyfikaty które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Ławka: atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 16139:2013, PN-EN 1728:2012/AC:2013 oraz PN-EN 1022:2019
- Siedzisko: sprawozdanie z badań zapalności tworzywa sztucznego z wynikiem pozytywnym wg norm PN-EN 1021-1:2014 i PN-EN 1021-2:2014.
- Pianka cięta: oświadczenie producenta, że w danej partii siedzisk stosuje piankę o właściwościach trudnozapalnych.
- Tapicerka – atest na odporność na ścieranie: min. 100 000 cykli Martindale'a.
- Tapicerka – atest na odporność na światło: poziom min. 6 wg normy PN-EN ISO 105-B02:2014.
- Tapicerka – atest na o odporność koloru na tarcie: na sucho poziom min. 5, na mokro poziom min. 5 wg normy PN-EN ISO 105-X12:2005.
- Tapicerka: Trudnozapalność: wg norm EN 1021-1, EN 1021-2.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

SW WERSALKA ROZKŁADANA

Wersalka o wymiarach:

- Szerokość 198 cm
- Głębokość złożonej wersalki 95 cm
- Głębokość rozłożonej wersalki 116 cm
- Wysokość 92 cm

Wersalka z tapicerowanym tkaniną welurową siedziskiem i oparciem wyposażona w pojemnik na pościel. Konstrukcja wewnętrzna siedziska i oparcia na bazie sprężyn bonelowych, pasów tapicerskich i pianki poliuretanowej. Oskrzyńce wykonane z drewna i płyty meblowej. Mechanizm rozkładania typu wersalkowego. Przednie nóżki wykonane z drewna bukowego.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



KT TABORET OBROTOWY

Taboret o wymiarach:

- wysokość siedziska 650-900 mm
- głębokość siedziska 390 mm
- szerokość siedziska 390 mm
- ogólna wysokość 650-900 mm
- ogólna głębokość 600 mm
- ogólna szerokość 600 mm

Taboret mobilny z tapicerowanym siedziskiem, podnóżkiem i regulacją wysokości na podstawie pięcioramiennej. Konstrukcja siedziska wykonana ze sklejki liściastej pokrytej od góry pianką poliuretanową o wysokiej wytrzymałości. Siedzisko tapicerowane tapicerką zmywalną. Taboret wyposażony w mechanizm umożliwiający regulację wysokości siedziska w zakresie 250 mm realizowaną za pomocą podnośnika pneumatycznego i uruchamiany po podniesieniu drążka umieszczonego pod siedziskiem. Taboret wyposażony w podnóżek w formie obręczy wykonanej z chromowanej rurki stalowej osadzonej na 3 metalowych ramionach zbiegających się do wewnątrz i połączonych z metalowym pierścieniem stanowiącym obejmę na kolumnę podnośnika pneumatycznego do której jest przymocowany za pomocą śruby. Śruba podnóżka wyposażona jest w tworzywową uchwyty umożliwiającą regulację wysokości podnóżka. Taboret posadowiony jest na pięcioramiennej podstawie wykonanej z chromowanej stali z tworzywowym łącznikiem w którym zbiegają się ramiona podstawy i w którym łączy się ona z kolumną podnośnika pneumatycznego. Ramiona podstawy wyposażone na końcach w podwójne kółka jezdne z tworzywa przeznaczone do podłóg twardych.

Taboret lekarski tapicerowany tkaniną do obiektów użyteczności publicznej o parametrach:

- Skład: warstwa wierzchnia- 100% PVC, warstwa nośna- tkanina 100% poliester
- Gramatura: min. 450 g/m²
- Ścieralność: min. 30 000 cykli Martindala,
- Trudnozupalność: wg norm EN 1021-1, EN 1021-2

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 10 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Taboret musi posiadać następujące atesty/certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Certyfikaty wprowadzenia przez producenta systemów zarządzania: ISO 9001:2008.

Oferowane wyposażenie ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



KZL KOZETKA LEKARSKA

Kozetka o wymiarach:

- Szerokość 1880 mm
- Wysokość 520 mm
- Głębokość 560 mm

Kozetka musi posiadać:

- Konstrukcję wykonaną z profili stalowych malowanych proszkowo na kolor biały.
- Leże i wezglowie z płyty wiórowej obłożonej pianką poliuretanową i bezszwowo pokryte tkaniną zmywalną.
- Leże dwusegmentowe.
- Regulację kąta nachylenia wezglowia.
- Uchwyt na rolkę prześcieradła jednorazowego.
- Stopkę regulacyjną z tworzywa.

Kolorystyka:

- Tapicerka: min. 5 kolorów w tym zielony, oliwkowy, beżowy, brązowy, jasnoszary, grafitowy do wyboru przez Zamawiającego.

Mebel ma posiadać następujące atesty:

- Certyfikat wdrożenia przez producenta: Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



LU1 LUSTRO ŁAZIENKOWE DLA NIEPEŁNOSPRAWNYCH

Lustro o wymiarach: szerokość 50 cm, wysokość całkowita 60 cm.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Lustro naścienne w bocznej oprawie wykonanej z elementów o przekroju okrągłym, mocowane do ściany na dystansach. Lustro wyposażone w regulację kąta pochylecia i uchwyt umożliwiający jego dogodne ustawienie. Lustro wykonane z bezpiecznego szkła, którego tylna, nieużytkowa powierzchnia pokryta jest warstwą refleksyjną i podwójną warstwą zabezpieczającą. Solidne niewidoczne mocowanie do ściany na zestaw kołków i wkrętów. Mocowania osłonięte rozetkami.

Wygląd jak na rysunku:



PM PARAWAN MEDYCZNY

Parawan o wymiarach: szerokość 100 cm, głębokość 45 cm, wysokość 182 cm

Parawan medyczny z kółkami i kurtyną z tkaniny. Konstrukcja parawanu w formie ramy wykonana z 2 poziomych i 2 pionowych, metalowych, malowanych proszkowo profili o przekroju okrągłym. Jeden z profili pionowych od dołu zamknięty tworzywową stopką, drugi połączony z poprzecznym elementem w kształcie odwróconej litery „U” wyposażonym w kółka z hamulcem.

Parawan posiada kurtynę z tkaniny bawełnianej rozpiętą między poziomymi elementami ramy parawanu.

Kolorystyka:

- Farba proszkowa: min. 6 kolorów do wyboru przez Zamawiającego.
- Tkanina: min. 3 kolory do wyboru przez Zamawiającego.

Parawan musi posiadać następujące atesty / certyfikaty, które należy przedstawić Zamawiającemu:

- Atest higieniczny na farbę stosowaną w produkcji.
- Certyfikat wdrożenia przez producenta Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015, Systemu Zarządzania Środowiskowego zgodnie z normą ISO 14001:2015.

Oferowane wyposażenie ma być rozwiązaniem systemowym, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Wygląd jak na rysunku:



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

L1 LODÓWKA PODBLATOWA DO ZABUDOWY 60

Lodówka o wymiarach:

- Szerokość całkowita: 56 cm
- Głębokość całkowita: 55 cm
- Wysokość całkowita: 81,5 cm

Lodówka, chłodziarka niska, podblatowa do zabudowy w meblach kuchennych.

Lodówka wyposażona w drzwi uchylne prawe z możliwością przełożenia, front meblowy instalowany na prowadnicach. Pojemność chłodziarki min. 125 l, poziom hałasu 38dB, klasa energetyczna min. A+.

Lodówka musi posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Mechaniczne sterowanie temperaturą
- Automatyczne rozmrażanie komory chłodziarki
- 3 pełnej szerokości półki ze szkła bezpiecznego z obramowaniem z tworzywa
- 1 pełnej szerokości szuflada z przezroczystego tworzywa
- Półki na drzwiach

Lodówka posadowiona na stopkach regulujących umożliwiającym wypoziomowanie urządzenia.

Wygląd jak na rysunku:

